

10 kHz medium frequency inverter MFI-10/050W/G with SC-3000/MF control unit



10 kHz

Technical data:

System controller SC-3000/MF

- 8 welding times (pre heating, welding, post heating)
- 128 programs (optional 512)
- Operating modes: single spot, serial spot, seam welding
- 2 analogue outputs (0-10V) for force control
- 2 outputs for solenoid valves
- Control mode constant current or adaptive control
- 2 measuring channel inputs for process control and process monitoring (current, voltage)
- Free programmable digital in- and outputs (10 inputs, 10 outputs)
- 100MB Ethernet-interface for connection with a local PC/notebook or company network
- Optional fieldbus interface (profibus, profinet or others)
- Setup of program and configuration data via Web-interface
- Software interface for export of process data to the HIE process visualization and database software (SPV)
- Backup routine for configuration and program setup.
- SD-card slot for firmware update .
- 2 operating languages (Standard: German, English, others on demand)

Inverter

- 10 kHz Inverter
- 550A peak output current
- IGBT technology with integrated current control
- Interface for HIE control unit Akzent 2000 or Akzent 3000
- Water cooled (air cooled on demand)
- Main supply: 3 x 400V 50/60Hz (other voltages on demand)
- Size: H 350 x W 300 x D 270 mm

10 kHz Mittelfrequenzinverter MFI-10/050W/G mit SC-3000/MF Systemcontroller**10 kHz****Technische Daten:****Systemcontroller SC-3000/MF**

- 8 Zeiten (Vorwärmen, Schweißen, Nachwärmen)
- 128 Programme (optional 512)
- Betriebsarten: Einzelpunkt, Serienpunkt und Rollenaht.
- 2 programmierbare Analogausgänge (0-10V) für die Schweißkraftvorgabe
- 2 Magnetventilausgänge
- Wahlweise Konstantstromregelung oder Adaptivregelung
- 2 Messkanäle für die Prozessüberwachung (wahlweise Strom, Spannung, Weg)
- Frei programmierbare digitale Ein- und Ausgänge (10 Eingänge, 10 Ausgänge)
- 100MB Ethernet-Schnittstelle für den Anschluß an einen PC/Notebook oder ein Netzwerk
- Optionale Feldbusschnittstelle (Profibus, Profinet, Ethercat, andere auf Anfrage)
- Einstellung der Programm- und Konfigurationsparameter über Web-Interface
- Schnittstelle für den Export der Schweißprozessdaten zur Visualisierung und Archivierung mittels SPV-Software
- Speicherfunktion für Konfigurationsdaten- und Programmdatenbackup.
- SD-Kartenschnittstelle für das Einspielen von Updates.
- Textausgabe in 2 Sprachen (deutsch / englisch / 3.Fremdsprache)

Inverter

- 10 kHz Inverter
- 550A Spitzenstrom (Inverterausgang)
- Bauform für den Schaltschrankinbau. IGBT Technologie mit integrierter Stromregelung
- Schnittstelle für HIE Systemcontroller Akzent 2000 oder Akzent 3000
- Kühlart: wassergekühlt (Luftkühlung auf Anfrage)
- Anschlußspannung: 3 x 400V 50/60Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
- Maße: H 350 x B 300 x T 270 mm